

Дисковая пилорама

Север 550

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69



Север 550, недорогая дисковая пилорама



Дисковая пилорама угловая с поворотным диском Север 550 является недорогой дисковой пилорамой, предназначенной для использования, в основном, на небольших деревообрабатывающих предприятиях. Конструкция пилорамы позволяет распиливать бревна большого диаметра и гибко менять схему распила. На этой дисковой пилораме можно пилить брус и доску высокого качества. Универсальность. Широкая номенклатура изделий - на одном станке.

№	Наименование места	Длина, м	Ширина, м	Высота, м	Масса, кг	Объём, м3
Габариты при раме на 6.5 м				Σ:	1250	9,665
1	Каретка пильная	1,3	1,9	2	800	4,94
2	Рельсовый путь (1 секция)	3	1,75	0,3	150	1,575
3	Рельсовый путь (1 секция)	3	1,75	0,3	150	1,575
4	Рельсовый путь (1 секция)	3	1,75	0,3	150	1,575

Срок поставки оборудования: 30-35 рабочих дня (Россия, г. Ижевск)

Кратко, что умеет дисковая пилорама

Распилить бревно до 1200 мм в диаметре - без проблем. Пилорама Север 550 особенно удобна для распиловки крупногабаритных бревен на брус и доску. Максимальный диаметр бревна (в комле) от 800 мм в базовой комплектации до 1200 мм опционально. В сочетании с идеальной геометрией изделий, самым высоким процентом выхода полезного материала, возможностью выбирать оптимальную схему радиального распила, простотой эксплуатации, дисковые пилорамы с поворотным пильным узлом не имеют себе равных по совокупности параметров. Минимальная стоимость пилорамы делает ее доступной для широкого круга деревообрабатчиков, особенно для малого и среднего бизнеса. Лучший выбор для малого бизнеса.

Преимущества углоповоротной дисковой пилорамы Север 550 перед ленточной

- Точная геометрия и высокое качество поверхности (близкое к качеству строганной доски) пиломатериала, получаемого на углоповоротных дисковых пилорамах Север 550 позволяет задавать минимальный "припуск" по толщине доски, при дальнейшей обработке на четырехстороннем станке, что положительно сказывается на рентабельности производства.
- Только угловая дисковая пилорама позволяет распиливать бревно полностью без переворотов. При любых других схемах распиловки бревно приходится крутить и заново устанавливать, что требует много времени, усилий и очень плохо сказывается на точности геометрии доски, так как повторно бревно очень трудно поставить в нужное положение.
- Коэффициент выхода доски и бруса - на угловой дисковой пилораме является максимальным из возможных, порядка 70-75%. При оптимальном выборе схемы раскроя горбыля и срезки остается очень мало.
- Древесина твердых и ценных пород, как правило, распиливается только на дисковых пилорамах.
- Стоимость пиломатериала, распиленного на дисковой пилораме выше, так как выше качество пиломатериала и лучше стабильность размеров.
- Качественная дисковая пила обладает очень высокими экономическими характеристиками. Затраты на ее покупку и обслуживание в расчете на кубометр распиленного материала намного меньше, чем для ленточной пилы. А большой ресурс пильных дисков позволяет тратить меньше времени на подготовку инструмента.

Принцип работы угловой дисковой пилорамы Север 550

Пиление осуществляется одним диском, установленным на поворотном механизме в обе стороны, без холостых ходов. В начале распиловки пильный диск находится в горизонтальном положении. Во время движения вперед выполняется горизонтальный рез по длине бревна. На конце бревна пильный диск одним движением поворачивается в вертикальное положение. Во время обратного хода каретки, надрезанная часть отделяется вертикальным резанием. Далее следует поворот пильного диска в горизонтальное положение и повторение цикла резания. Таким образом, происходит быстрый раскрой бревна на обрезной пиломатериал требуемого сечения. Дисковое пиление обеспечивает идеальную геометрию доски и высокую производительность. Цикл пиления: ход вперед, поворот пилы, ход назад на бревне 6м осуществляется не более чем за 1 минуту. Резерв мощности двигателя 15 кВт обеспечивает комфортные условия работы пилорамы в любых условиях и большой ресурс непрерывной эксплуатации.

Преимущества дисковой углоповоротной пилорамы Север 550 перед аналогичными станками конкурентов

- Основным преимуществом дисковой угловой пилорамы Север 550 перед другими однодисковыми пилорамами с поворотным механизмом является хорошо продуманная эргономика станка, что влечет за собой несравнимо более высокий уровень удобства работы на пилораме, что в свою очередь, естественно, напрямую сказывается на производительности станка.

- Оператор, работающий на дисковой пилораме Север 550, ходит внутри станины по специальному настилу, который обеспечивает комфортное и свободное перемещение даже зимой.
- Поворотный механизм устроен таким образом, что поворот дисковой пилы производится одним движением руки оператора, в отличие от моделей однодисковых поворотных пилорам других производителей, в которых чтобы повернуть пилу оператору необходимо подойти к пильному узлу сбоку, открутить фиксатор, повернуть узел, закрутить фиксатор (все это происходит в опасном наклонном положении над пилой) и только после всех этих отнюдь не мгновенных манипуляций каретка готова к очередному пропилу. На операцию поворота диска на таких пилорамах уходит от 10 до 15 секунд, в то время как на пилораме Север 550 перевод диска из горизонтального положение в вертикальное (или наоборот) занимает не более 1 секунды!
- Пилорама дисковая угловая Север 550 оснащена специальным регулируемым передвижным ограничителем поперечного перемещения пильного узла, который позволяет буквально с закрытыми глазами передвигать пильный узел в сторону, задавая очередную толщину или ширину доски, при этом гарантируется абсолютная стабильность и идентичность этих размеров. Принцип работы: ограничитель настраивается на соответствующий размер (с учетом толщины пропила) доски, например, толщину 50 мм и при последующем перемещении пильного узла достаточно просто сдвинуть его до упора и можно пилить следующую доску. В то время как производится пропил, ограничитель передвигается далее в сторону до упора и фиксируется. Пильный узел снова можно двигать до тех пор, пока он не упрется в ограничитель, чтобы получить доску точно такого же размера как предыдущие. Данное устройство позволяет значительно снизить вероятность ошибки оператора и всегда получать продукцию точных и стабильных размеров.

Рекомендуем приобрести дополнительно

Возможности станка в базовой комплектации можно значительно увеличить, поэтому мы дополнительно рекомендуем приобрести:

- Длина обрабатываемого бревна. При необходимости обрабатывать бревна длиной более 6,5 м, станина удлиняется под бревно 8,5 м.
- Диаметр обрабатываемого бревна. В базовой комплектации максимальный диаметр (в комле) бревна, которое можно распилить на станке - 800 мм. Если предполагается обрабатывать лес большего диаметра, данный параметр можно увеличить. При этом несколько увеличится ширина и высота станка. Если необходимости в обработке леса больших диаметров нет, то максимальное значение этого параметра можно уменьшить, что сделает станок компактнее (следовательно - дешевле в транспортировке), легче и немного жестче (следовательно - чуть стабильнее в работе).
- Диаметр пильного диска. Диаметр дисковой пилы, которая будет устанавливаться на станок изначально. Пила большего диаметра позволяет выпиливать более широкие доски и брус большего сечения. Меньшая пила обладает более тонким, экономичным пропилом, соответственно позволяет получить более высокий процент выхода и требует меньше электричества. Пилы меньшего диаметра дешевле и стабильнее в эксплуатации. Поставить на станок пилу другого диаметра можно будет, только если будет заказана опция "Возможность использование пил различных диаметров". Подробно о том, пилы каких диаметров позволяют выпиливать какую продукцию смотрите в таблице технических характеристик станка.
- Привод подачи каретки в базовой комплектации ручной (каретка толкается вручную). Можно заказать электромеханический привод подачи каретки в двух вариантах: с постоянной скоростью или с плавно регулируемой скоростью. Каретка снабжается электродвигателем, для автоматического движения по станине. Отпадает необходимость толкать при работе каретку вручную. Нерегулируемый привод дешевле, регулируемый дороже, но он позволяет плавно регулировать скорость подачи в зависимости от условий работы и качества заготовки. Привод работает по принципу рейки, по которой катится шестерня. Конструкция обеспечивает очень точную и плавную подачу каретки без каких-либо рывков. Усилие прижима шестеренки к рейке регулируется. Узел подпружинен в двух плоскостях, что оберегает его от перегрузок и поломок. Управление электромеханическим приводом производится с каретки, т.е. оператор по-прежнему должен идти рядом с

кареткой (чтобы переворачивать пилу и двигать пильный узел поперек бревна), за исключением случая, когда помимо электромеханического привода каретки заказывается опция "Электромеханический поворот пилы", тогда пульт управления будет выносным и оператор при работе будет стоять на месте, поворачиваясь к каретке лишь для того чтобы передвинуть пильный узел в сторону для следующего пропила (если не заказана опция "Электромеханическое поперечное перемещение пильного узла", при наличии которой это можно будет делать нажатием кнопки).

- Оснащение каретки электронной линейкой. Позволяет значительно быстрее и точнее передвигать пильный узел. Оператор на пульте выбирает требуемое значение перемещения пилы, нажимает кнопку, пильный узел в автоматическом режиме перемещается на заданное расстояние.
- Механизм поворота пилы. В базовой комплектации - ручной. Можно установить электромеханический привод поворота пилы, тогда поворот пилы будет происходить по нажатию кнопки. Однако, т.к. ручной поворот сам по себе вполне удобен, заказывать электромеханический поворот пилы имеет смысл вместе с опцией "электромеханический регулируемый привод подачи каретки", тогда оператору можно будет не ходить за кареткой, а стоять на месте.
- Механизм поперечного перемещения пильного узла. В базовой комплектации - ручной. Электромеханический имеет смысл заказывать вместе с "Электромеханическим регулируемым приводом подачи каретки" и с "Электромеханическим механизмом поворота пилы", тогда все управление пилорамой будет производиться исключительно с выносного пульта управления.
- Возможность использования пил различных диаметров. В базовой комплектации станок предназначен для работы пилой только одного диаметра (550 мм или 600 мм на выбор). При заказе данной опции изготавливается дополнительная оправка для пилы другого диаметра, а кожухи делаются с учетом максимального диаметра возможной пилы. Опция позволяет повысить гибкость и универсальность станка, так, например, получив тонкомерный лес, можно установить пилу меньшего диаметра с меньшим пропилом и несколько сократить расходы материала, повысив общий процент выхода.
- Комплект планшайб другого диаметра. Для уверенного пиления любого сырья на максимальной скорости, в базовой комплектации пила крепится с помощью планшайбы диаметром 140 мм и 160 мм для пил d=550 мм и d=600 мм соответственно. При этом максимальная ширина выпиливаемой доски составляет 200/215 мм (ограничивается расстоянием между краем планшайбы и кончиком зуба пилы, которое составляет соответственно 205/220 мм). Для того чтобы иметь возможность выпиливать доски несколько большей ширины (до 215/230 мм) можно дополнительно к стандартным заказать планшайбы уменьшенного до 125/115 мм диаметра соответственно. Однако следует понимать, что скорость и стабильность пиления, вероятно, будет ниже, особенно на твердой и мерзлой древесине. Вместе с планшайбами поставляется соответствующая оправка на вал двигателя. Пилы для планшайб уменьшенного диаметра должны быть просверлены соответствующим образом (межцентровое расстояние крепежных отверстий разное), одну и ту же пилу с планшайбами разного диаметра использовать невозможно. Подробнее о том, пилы каких диаметров и с какими планшайбами позволяют выпиливать какую продукцию, смотрите в таблице технических характеристик станка.
- Боковой загрузчик бревен: позволяет быстро и без усилий загрузить бревно на станину станка, оснащается гидравлическим приводом.
- Секционность станины. При заказе можно ограничить максимальную длину одной секции станины станка для того, чтобы его можно было перевезти определенным автотранспортом или ж/д контейнером.

Технические характеристики	КБС Север 550 (база)	Опционально
Максимальный диаметр распиливаемого бревна (в комле), мм	800	400-1200
Длина обрабатываемого бревна, мм	500-6500	До 8500
Максимальная ширина обрезной доски (пила 550 мм, угловой	200*	-

режим, планшайбы рекомендуемого [1] диаметра), мм		
Максимальная ширина обрезающей доски (пила 600 мм, угловой режим, планшайбы рекомендуемого диаметра), мм	-	215
Максимальная ширина обрезающей доски (пилы 600/550 мм, угловой режим, планшайбы уменьшенного [2] диаметра), мм	-	230/215
Максимальное сечение бруса (пила 550 мм, угловой режим, планшайбы рекомендуемого диаметра), мм	180x200	-
Максимальное сечение бруса (пила 600 мм, угловой режим, планшайба рекомендуемого диаметра), мм	-	205x215
Максимальное сечение бруса (пилы 600/550 мм, угловой режим, планшайбы уменьшенного диаметра), мм	-	205x230/180x215
Толщина нижнего горбыля, мм	30	
Скорость пиления, м/мин	0-20	
Диаметр дисковой пилы, внеш/внутр, мм	550/50	600/50

Габаритные размеры станка, мм

Длина	11500	13500
Ширина	2100	2100
Высота	2300	2300

Мощность электродвигателя пильного узла, кВт

15

Количество электродвигателей, шт

2

Мощность привода вертикального перемещения, кВт

0,75

Напряжение питания, В

380

Масса, кг

900

1200

* - Здесь и далее, размеры выпиливаемых материалов указаны с учетом запаса на строжку не менее 5 мм.

[1] - Использование для крепления пил планшайб рекомендуемых диаметров гарантирует стабильное высокоскоростное пиление любых пород древесины. Рекомендуемые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 550-140 мм. Рекомендуемые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 600-160 мм.

[2] - Для увеличения максимальных размеров выпиливаемого материала допускается (но не рекомендуется) крепление пил планшайбами уменьшенных диаметров. Допустимые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 550-115 мм. Допустимые диаметры планшайб для крепления пил диаметром 600-125 мм. Стабильная работа, при использовании планшайб диаметром меньше рекомендуемого, не гарантируется.

Базовая комплектация дисковой углоповоротной пилорамы

1. Станина разборная, под бревно 6,5 м.
2. Пильная каретка, ручной принцип подачи.
3. Поворотный пильный узел (угол поворота 90 градусов).

- Мощность: 15 кВт.
- Привод вертикального перемещения: электромеханический.
- Привод горизонтального (поперечного) перемещения: ручной.

4. Аналоговые линейки на каретке - 2 шт.
5. Устройство (передвижной ограничитель) для точного соблюдения размеров серийно выпиливаемых досок одинаковой толщины (ширины).
6. Дисковая пила 550 мм - 1 шт.
7. Торцевые эксцентриковые зажимы, боковые клинья.
8. Руководство по сборке и настройки пилорамы.
9. Паспорт и гарантийный талон.

Производительность

В зависимости от используемого режима, диаметра пиловочника, номенклатуры получаемых материалов и других факторов, реальная производительность дисковой угловой пилорамы Север 550 составляет от 3 до 10 кубических метров готовой продукции в смену. При рациональном раскрое бревна и акценте на максимальный процент выхода продукции реальная производительность составляет 4-6 кубических метров готовой продукции в смену. При пилении крупного лафета и необрезных досок (работа в режиме горизонтальной пилорамы) производительность может составлять до 10 кубических метров готовой продукции в смену. Техническая скорость пиления станка - 1 шестиметровая обрезная доска за 1 минуту, что при сечении доски 100х50 мм соответствует 14,4 кубических метров готовой продукции в 8-ми часовую смену.

Инструмент

Основной пильный узел пилорамы Север 550 оснащается дисковыми пилами для продольной распиловки диаметром 550 мм польских фирм FABA, или GASS. Обе фирмы при производстве используют современное сверхточное оборудование, лучшие европейские материалы, а качество их продукции подтверждено международным сертификатом качества ISO 9001. Прорези для выноса опилок и выкидные зубья, которыми оснащены данные пилы, способствуют более стабильному, чистому и скоростному пилению. Подрезные ножи предохраняют тело пилы от контакта с древесиной, предотвращая, таким образом, перегрев пильного диска. Использование качественных пил с твердосплавными напайками обеспечивает большой ресурс от заточки до заточки и высокое качество поверхности доски.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

Единый адрес для всех регионов: knc@nt-rt.ru || www.kbstanok.nt-rt.ru